



DIGITALE SCHWEISS- GERÄTE-GENERATION FÜR DIE MODERNE WERKSTATT



DREI STROMQUELLEN – ZWEI BEDIENFELDER

Jeder Generation ihre zeitgemäße Automig

Vor langer Zeit, im Jahr 1970, belieferte Migatronic die Karosseriebranche mit den ersten Schweißgeräten. Mittlerweile hat die Migatronic-Forschungsabteilung bereits die siebte Gerätegeneration entwickelt - und jede einzelne traf auf ihre Art zielgenau die zeitgemäßen Bedürfnisse der Kfz-Branche, des Handwerks und der Leichtindustrie. Und die neue Automig²-i-Serie ist noch stärker als alle ihre Vorgänger.

Die komplette digitale Revolution - einschalten, drücken und schweißen

Die Automig²-i-Serie besteht aus kompakten, voll digitalen Schweißmaschinen mit synergischen, voreingestellten Schweißprogrammen und automatisierten Funktionen. Die Maschinen sind für die aktuellen Metalle und Legierungen im Kfz-Gewerbe konzipiert und treffen punktgenau die wachsenden Anforderungen der modernen Schweißzusatzwerkstoffe. Vom Verschweißen von Dünnblechen bis hin zu Konstruktionen im Fahrzeugbau; von einfachen MIG/MAG-Aufgaben zu komplexen Schweißoperationen. Sobald der Schweißer die Hauptparameter eingestellt hat, regelt die Automig²-i automatisch alle anderen Werte: einschalten, drücken und schweißen.

Maschine mit eingebauten Vorteilen

Die Automig²-i-Serie ist mit einem Vierrollen-Drahtvorschubsystem ausge-

stattet, das eine präzise und zuverlässige Drahtförderung gewährleistet. Die digitale Motor- und Lüftungssteuerung garantiert eine optimale und stabile Kühlung unter allen Arbeitsbedingungen sowie eine sichere Zündung des Lichtbogens. Die Versionen Automig² 273i verfügen über eine Polaritätswechsel-Funktion zum Verschweißen von Innershield-Draht (ohne Gas). Für Automig² 233i ist die Polaritätswechsel-Funktion optional erhältlich.

MIG-Löten

Mit der Automig²-i-Serie können Sie MIG/MAG-Schweißungen durchführen sowie auch das MIG-Löten von verzinkten Stahlblechen. Beim MIG-Löten bleiben durch die geringe Hitzezufuhr die Korrosionsschutz- und Festigkeitseigenschaften des Materials erhalten; die Notwendigkeit für Nacharbeiten aufgrund von Materialverzug der Bleche und Profile wird auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis: eine effiziente, kostensparende und materialschonende Fügetechnik.

AUTOPULS™ zum Schweißen und MIG-Löten

Moderne Karosserien aus hochfestem Stahl verlangen eine behutsame Lichtbogensteuerung. Die Automig²-i-Serie mit AUTOPULS™-Bedienfeld ist die aktuelle und professionelle Antwort auf diese modernen Materialerfordernisse. Zum Verschweißen hochfester Stähle ist die neue Automig das ideale Werkzeug. Die Pulsfunktion, die immer stärker von

VORTEILE FÜR DEN SCHWEISSER:

- Für alle Materialien und individuelle Schweißaufgaben konzipiert
- Digitale, synergische Bedienfelder – einschalten, drücken und schweißen
- MIG-Löten von verzinktem Stahl
- AUTOPULS™ für modernes Pulsschweißen und Puls-Löten von hochfesten Stählen
- DUO-Version für einfaches Wechseln zwischen Schweiß- und MIG-Löt-Aufgaben
- Polaritätswechsel zum Schweißen mit Innershield-Draht (ohne Gas)
- Boost-Version für alle Netzspannungen
- Software-Update via SD-Karte unter www.migatronic.dk/MY_MIGATRONIC

Automobilbau und Karosserietechnik nachgefragt wird, beugt der Spritzerbildung vor und sorgt dafür, dass das Metall seine Festigkeit und seinen Oberflächenschutz bewahrt.



Automig² 273i auf einem Fahrwagen

| Geräte-Programm | Automig ² i | AUTOPULS™ | Polaritätswechsel |
|-------------------------------------|------------------------|-----------|-------------------|
| Automig ² 183i | ● | | |
| Automig ² 183 i DUO | ● | | |
| Automig ² 233i | ● | | |
| Automig ² 233i DUO | ● | | |
| Automig ² 273i | ● | ● | ● |
| Automig ² 273i Boost | ● | ● | ● |
| Automig ² 273i DUO | ● | ● | ● |
| Automig ² 273i DUO Boost | ● | ● | ● |

8 INDIVIDUELLE VERSIONEN FÜR KAROSSERIEBAU UND LEICHTINDUSTRIE

VORTEILE DER GERÄTE-SERIE:

- Kompakter Aufbau/ geringes Gewicht - bedienerfreundlich, wendig und mobil
- Standby-Funktion (15-30 W Leerlauf): energiesparend, weniger CO₂-Emissionen, positive Wirkung auf die Lebensdauer der Bauteile
- Farbcodierung für die Drahtvorschubrollen: macht den Austausch einfacher
- Vierrollen-Drahtvorschubsystem für einen zuverlässigen und präzisen Drahtvorschub
- Digitale Motorsteuerung: Zuverlässige Funktionsweise unter allen Arbeitsbedingungen
- Digitale Lüftungssteuerung: optimale Kühlung in allen Lagen und bei allen Anwendungen
- Schutzlackierte Leiterplatten: längere Lebensdauer



DUO: schnell wechseln zwischen Schweißen und MIG-Löten

Alle Automig² i-Versionen sind als DUO-Version mit einer Aufnahme für zwei Drahtrollen erhältlich. Eine zum MIG-Löten, die zweite für andere Schweißanwendungen. Mit der DUO-Version ist es einfach, zwischen Schweißanwendungen hin- und herzuschalten. Der Wechsel von Schlauchpaket, Draht, Drahtvorschubrollen und Gas entfällt. Sofort schweißbereit für zwei verschiedene Schweißaufgaben – ganz ohne Zeitverlust.

Boost-Version für alle Netzspannungen

Automig² 273i und 273i DUO-Versionen können als Boost-Version, mit einem elektronischen Gleichspannungswandler (Autotransformator) zum Schweißen und MIG-Löten mit allen ein- und dreiphasigen Netzspannungen, ausgerüstet werden.

Automig² 183i DUO und 273i DUO auf einem Fahrwagen



Die kompakte, Automig² 183i



MIGATRONIC AUTOMIG²i DATEN & PROGRAMME

| Automig ² | 183i/183i DUO | 233i/233i DUO | 273i/273i DUO |
|-------------------------------|---|---------------|---------------|
| Netzspannung +/- 15%, V | 3x400 | 3x400 | 3x400 |
| Absicherung, A | 10 | 10 | 10 |
| Einschaltdauer 40°C 100%, A/V | 115/19,8 | 165/22,3 | 175/22,8 |
| Einschaltdauer 40°C 60%, A/V | 125/20,3 | 175/22,8 | 205/24,3 |
| Einschaltdauer 20°C 100%, A | 160 | | 230 |
| Einschaltdauer 20°C 40%, A | 180 | | 245 |
| Schweißstrombereich, A | 15-180 | 15 - 230 | 15-270 |
| Schutzklasse | IP 23S | IP 23S | IP 23 |
| Norm | EN/IEC 60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10 | | |
| Maße (HxBxL), mm | 660x380x790 | 660x380x790 | 550x250x640 |
| Maße DUO (HxBxL), mm | 960x600x850 | 960x600x850 | 960x570x870 |
| Gewicht, kg | 26,2 / 41,2 | 26,5 / 41,2 | 26 / 55 |

Änderungen vorbehalten.



AUTOMIG II
Bedienfeld



AUTOPULS
Bedienfeld

Beide Bedienfelder können via SD-Speicherkarte mit den neuesten Programmversionen auf den aktuellen Stand gebracht werden. Auf migatronik.dk! MY MIGATRONIC.



MIG-A Twist® - die neue Brennergeneration

Der ergonomische MIG-A Twist-Brenner hat einen drehbaren Schwanenhals, um schwer zugängliche oder schmale Schweißarbeitsplätze besser erreichen zu können. Praktisch und zeitsparend: Als Zusatzausstattung ist eine Steuerungseinheit für die Schweißstromregelung vom Brennerhandgriff aus erhältlich.

Programme

| Material | Draht Ø/mm | Schweißen | MIG-Löten | Puls |
|----------|------------|-----------|-----------|------|
| Fe SG 2 | 0,6 - 1,0 | ● ● | | ● |
| AL | 0,8 - 1,0 | ● ● | | ● |
| CuAl8 | 0,8 - 1,0 | | ● ● | ● |
| CuSi3 | 0,8 - 1,0 | | ● ● | ● |
| CrNi | 0,8 - 1,0 | ● | | ● |

● AUTOMIG II Bedienfeld ● AUTOPULS Bedienfeld

Die Programmliste dient nur der Orientierung.

MIGATRONIC Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg
Telefon: (+49) 0641/98284-0
Fax: (+49) 0641/98284-50
www.migatronik.de
info@migatronik.de

MIGATRONIC
WELDING VALUE

Migatronik-Stützpunktpartner: