



*Abb. mit MMA Dinse-Kit
(optionale Zusatzausrüstung).*

OMEGA YARD 300

TRAGBARER HIGH-PERFORMANCE INVERTER FÜR MIG/MAG UND MMA



FÜR RAUE SCHWEISSUMGEBUNGEN GEBAUT



ROBUSTE SCHWEISSMASCHINE

Die Omega Yard 300 wurde unter hoher Belastung und extrem schwierigen Außenbedingungen getestet und hat sich dabei als sehr stoßresistent sowie widerstandsfähig gegenüber Staub und Feuchtigkeit erwiesen.

Omega Yard 300 wurde für den harten Dauereinsatz mit hoher Schweißstromstärke entwickelt und ist ideal für das Verschweißen von Massiv- und Fülldrähten sowie von Innershield-Draht (ohne Gas) von bis zu 1,2 mm Durchmesser auf 5 Kilogramm-Drahtspulen.

Durch die hohe Einschaltdauer kommt es zu keinen Energieverlusten während des Schweißens mit langen Schlauchpaketen oder Elektrodenkabeln.

AUSSTATTUNG

- Extrem robustes Gehäuse
- 4-Rollen-Drahtvorschubsystem für eine zuverlässige Drahtversorgung
- Tacho-Steuerung des Drahtmotors
- Drei digitale Bedienfelder: Basic, Synergic und Pulse
- Polaritätswechselfunktion für das Verschweißen von Innershield-Draht (ohne Gas)
- Einfaches Software-Update über eine SD-Speicherkarte
- Ergonomischer Schweißbrenner MIG-A Twist®
- Kabelkompensierung: Kalibrierung des Widerstandes des Schweißkabels

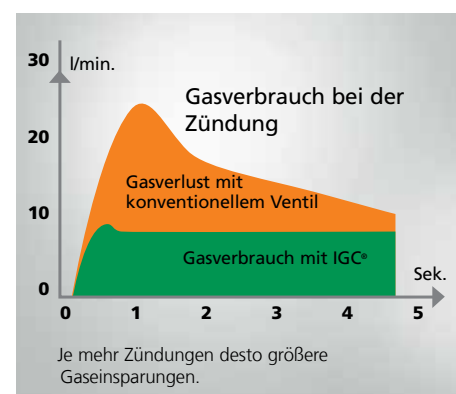
Omega Yard 300 ist die ideale Schweißmaschine für Werften und Werkstätten sowie für den Baustellen-einsatz; Abb. mit Schutzbügel (optionale Zusatzausrüstung).

INTELLIGENTE GASSTEUERUNG

IGC® Intelligent Gas Control ist eine synergische Gassteuerung, die bis zu 50% Gas einspart – in einigen Fällen sogar mehr.

IGC® überwacht den Verbrauch und steuert präzise den notwendigen Gasschutz während des Schweißprozesses.

IGC® ist optionale Zusatzausrüstung.



IGC® Intelligente Gassteuerung
Eine synergische Gasregelung, die während des gesamten Schweißvorganges Gas einspart.

BOOST-CONVERTER

Omega Yard 300 kann mit einem Boost-Converter (elektronischen Autotransformer) ausgestattet werden zum Schweißen mit allen dreiphasigen Netzspannungen von 208V – 440V.

MIG-A TWIST®

Der ergonomische MIG-A Twist® Brenner hat einen drehbaren Schwanenhals, um schwer zugängliche Schweißarbeitsplätze besser erreichen zu können.

Als Zusatzausrüstung ist ein Regelmodul für die Schweißstromregelung vom Brennerhandgriff aus erhältlich.



MIG-A Twist® ist mit verschiedenen Steuerungseinheiten konfigurierbar, die sich leicht ohne Werkzeuge austauschen lassen.

EINFACHE BEDIENUNG – DREI DIGITALE BEDIENFELDER

Die Omega Yard 300 ist mit drei verschiedenen Bedienfeldern erhältlich: Basic, Synergic und Pulse.

Basic ist ein manuelles Bedienfeld, mit welchem Sie die Schweißmaschine beinahe wie eine stufengeschaltete Maschine bedienen können; die Parameter sind aber stufenlos einstellbar.

Mit den synergischen Synergic und Pulse Bedienfeldern haben Sie eine Vielzahl von Programmen zur Auswahl, je nach dem gewählten Programmpaket.



Basic Bedienfeld inkl.:

- MMA
- Polaritätswechsel-Funktion
- 2-Takt/4-Takt



Synergic Bedienfeld inkl.:

- Synergische Schweißprogramme
- MMA
- 2-Takt/4-Takt
- DUO Plus™ für Wurzellagen
- Wahl der Sequenzen



Pulse Bedienfeld inkl.:

- Synergische Schweißprogramme
- MMA
- 2-Takt/4-Takt
- DUO Plus™ für Wurzellagen
- Wahl der Sequenzen
- Puls-Schweißen

Zum Pulsschweißen empfiehlt sich ein Hochleistungs-Schweißbrenner, wegen der erhöhten Wärmezufuhr zum Brenner.

PROGRAMMPAKETE

Die Omega Yard 300 ist mit drei Programmpaketen konfigurierbar: Standard, Standard Plus oder Special.

Das Special-Programmpaket enthält mehr als 200 Programme.



Ein SD-Kartenleser ist in der Omega Yard 300 eingebaut um ein einfaches Software-Update via SD-Karte zu gewährleisten.

DOWNLOAD VON GERÄTESOFTWARE

Auf migatronik.com stellt Migatronik aktuelle Software zum Update der Omega Yard 300 via SD-Speicherkarte zur Verfügung.

DUO PLUS™ - BESSERE SCHWEISS- ERGEBNISSE DURCH AUTOMATISCHE FUNKTION

Die DUO Plus™-Funktion verbindet automatisch zwei Schweißsequenzen im MIG-Schweißen; die optimale Lösung für das Schweißen von Wurzellagen in offenen Fugengeometrien.

Die Funktion verbessert die Überwachung des Schweißbades und verringert die Wärmezufuhr.



DUO Plus™ - Aluminium



DUO Plus™ - Edelstahl

DUO Plus™ erhält optimal die Stärke des Stahls und gewährleistet eine WIG-ähnliche Schweißnaht.



OMEGA YARD 300 - MIT EINER AUSWAHL AN OPTIONALER ZUSATZAUSRÜSTUNG

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

- Anschluss für Fernregler, MIG und MMA
- IGC® Intelligent Gas Control
- Boost-Converter (208V - 440V)
- Manuelle Gasregelung
- Regeleinheit für den Brenner
- Fahrwagen für die Gasflaschenhalterung und den -transport
- Datenübertragung via CAN
- Schutzbügel
- Radsatz zur Montage unter dem Schutzbügel
- MMA Dinse-Kit zum Wechseln von MIG- auf MMA-Schweißen
- LED-Licht in der Drahtkonsole: ein Vorteil bei schlechten Lichtverhältnissen wenn Sie Draht und Drahtrollen wechseln
- Sperrkarte zur Sicherung der eingestellten Parameter

LED-Licht in der Drahtkonsole
(Artikel-Nr. 78861545)



Radsatz zur Montage unter dem Schutzbügel
(Artikel-Nr. 78861413)



Fahrwagen für die Gasflaschenhalterung und den -transport (Artikel-Nr. 78857031)



Änderungen vorbehalten.

STROMQUELLE	OMEGA YARD 300	OMEGA YARD 300 BOOST	
Strombereich, A	15-300	15-300	
Netzspannung +/- 15%, (50-60Hz) V	3x400		
Netzspannung +/- 10%, (50-60Hz) V		3x208, 3x230	3x400, 3x440
Sicherung, A	16	20	16
Mindestgröße des Generators, kVA	16	17	16
Einschaltdauer 100% /40°, A / V	220 / 100 / 25,0	175 / 100 / 22,8	220 / 100 / 25,0
Einschaltdauer 60% /40°, A / V	240 / 60 / 26,0	200 / 60 / 24,0	240 / 60 / 26,0
Einschaltdauer max. /40°, A / % / V	300 / 25 / 29,0	300 / 20 / 29,0	300 / 20 / 29,0
Einschaltdauer 100% /20°, A / V	300 / 100 / 29,0	200 / 100 / 24,0	290 / 100 / 28,5
Einschaltdauer max. /20°, A / % / V	300 / 100 / 29,0	300 / 20 / 29,0	300 / 75 / 29,0
Leerlaufspannung, V	50-55	60	
Schutzklasse	IP 23S	IP 23S	
Norm	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Maße (H x B x L), mm	455x222x638	455x222x638	
Gewicht, kg	17	20	

Migatronic Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg
Telefon: (+49) 0641/98284-0
Telefax: (+49) 0641/98284-50
info@migatronic.de
migatronic.de