


# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: SIAT S.p.A. Section Pittarc ITA 33013 Gemona del Friuli (UD)		2 Kennblatt-Nummer: 07150.09 28.08.2020	
3 Schweißzusatz*:		Drahtelektrode			
4 Marke*:		Pittarc G6			
7 Typ*:		EN ISO 14341-A - G 46 4 M21 / 42 2 C1 3Si1			
11 Durchmesserbereich:		0,8 bis 1,6 mm			
12 Hilfsstoffe:		Gase EN ISO 14175 - C1 - M21			
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 1.1			
	U	Gruppe 1.2			
	U	Gruppe 1.3 (ReH max. 380 MPa)			(3)
	U	Gruppe 2.1 (ReH max. 380 MPa)			(3)
	U	StE 385.7 TM			
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen			
23 Wanddicke:		max. 50 mm			
24 Stromart und Polung:		G+			
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05:		PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG			
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:		450°C			
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:		---°C			
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:		(2) -20°C			
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff			
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		---			
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		---			
32 Bemerkungen:					
(1) Schweißposition PG nur für Wurzelschweißung nachgewiesen					
(2) Schutzgas M21: -40°C					
(3) Schutzgas M21: ReH => 460 MPa wurden nachgewiesen					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen		A - angelassen	S - spannungsarm gegläht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
		L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
		N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
			V- vergütet		
35 Erstellt durch:		TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group					

\*) Angaben des Herstellers